

YOZHO® PSA 338#

有机硅压敏胶

简介：YOZHO®338#缩合型压敏胶，通常配以 BPO 或双 2.4 等过氧化物催化剂一起作用，形成高性能的胶粘产品。

特点.用途：

- 1.耐高温 280℃，初粘性良好。
 - 2.持粘性高
 - 3.工作范围广（高低温）
 - 4.防潮、耐候、防此紫外线
 - 5.电气绝缘性能、耐化学腐蚀
 - 6.容易剥离、无残胶、脱胶
 - 7.用作薄膜和纤维基材的深层制造的工业压敏胶带，可应用电绝缘胶带、电子装配、火焰等离子喷射遮蔽胶带。
-

性能：

固化前：

外观-----无色透明粘性液体
固含量（%）-----60
粘度（mpa.s）----- 50000-130000
溶剂-----甲苯
闪点（闭杯℃）-----4
PH 值-----7
比重（25℃）-----约 0.98

固化后：

初性能（钢球号）-----14-25#

持粘性（N/25mm）----- ≥ 8

剥离强度（230℃/H）----- $\geq 3H$ 无位移

包装：YOZHO®PSA338 包装有 20kg、180kg.

储存期：为保持本公司产品的所有性能，YOZHO® 338 应在自生产日期 12 个月以内使用。

使用方法：

涂布：建议使用刮刀涂布式微凹辊，涂布时需加入甲苯或乙醇稀释到合适的浓度。

底涂剂：为确保良好的粘接性，基材需要做底涂处理。

去溶剂：压敏胶涂布在基材上，固化第一步是除溶剂，建议温度是 70-90℃，时间是 1-2 分钟。

固化：基材上的压敏胶除去溶剂后，温度在 150-190℃下持续 1.5-2 分钟压敏胶能完全固化。

固化前：有机硅压敏胶常用过氧化苯甲酰作为催化剂，催化剂的用量为 0.8-1.5%，增加催化剂的用量会降低压敏胶初粘性和粘合力，增强内聚力。

声明：永卓公司的承诺仅限于该产品销售之时的规格标准，以上所有信息和数据是基于我们对该产品的了解而得出的，不应被视为可代替由您进行的事先检验，因为对该产品的使用及加工已超

过本公司的控制范围，因此本公司该产品的能否被恰当地应用及作为特定用途来使用，本公司不能做任何保证。

公司地址：惠州市仲恺高新区惠环街道西坑工业区46号永卓科技园

电话：0752-3165888 传真：0752-3165688

网址：www.yozho.com