



300#高粘接力压敏胶

2015 年 9 月

技术数据及使用说明

一个基于下列四组份的有机硅压敏胶体系				
概述	- 压敏胶主剂 - 交联剂 - 铂催化剂 - 锚固剂			
用途	用于 PET 涂覆，生产高粘接力的 PET 保护膜。 体系使用时需溶剂稀释，涂覆于基材上，涂覆后需加热，固化有机硅。			
使用配方	. 压敏胶主剂: 100 份 . 99A 交联剂: 0.9 份 . 89B 催化剂: 1-1.3 份 . 溶剂: 100-300 份 . 锚固剂: 1.5 份			
产品指标	外观	压敏胶主剂	交联剂	催化剂
	固含量, %	无色透明液体	无色透明液体	透明或淡黄色液体
	溶剂	60	100	100
	粘度, mPa.s @ 25 度	甲苯	N/A	N/A
	闪点, 度, closed Cup	22000-28000	15-20	300-400
	比重, Kg/L	40	95	46
		0.9	0.96	0.96
浴槽寿命	25℃下 6-8 小时			
使用方法	其标准配方及使用方法（按加料顺序）为： 1 压敏胶主剂 100 份 2 溶剂.....100-300 份 3. 交联剂.....0.9 份 4. 锚固剂.....1.5 份 5. 充分混合，保证交联剂和锚固剂完全分散（设备不同，所需时间不同） 6. 催化剂.....1-1.3 份 7. 充分混合，保证催化剂完全分，并将混合溶液过滤 8. 使用过滤后的溶液涂覆基材并烘烤			
固化	160 摄氏度下烘烤 60 秒			
注意事项	使用及储存区域杜绝明火，使用中操作人员应按规定佩戴劳保用品。如有涂布液溅入眼睛应立即用大量清水冲洗并送医。			

